



altecrectification
PRECISION & PERFORMANCE

FABRICATION ET DISTRIBUTION DE BARRES RECTIFIES



DES UNE BARRE

DÉLAIS COURTS

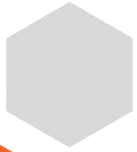
EN FOURNITURE COMPLÈTE
OU EN TRAVAIL À FAÇON

TOUT TYPE D'ALLIAGE

TOUTES NORMES

*« La précision au
service de la Supply »*





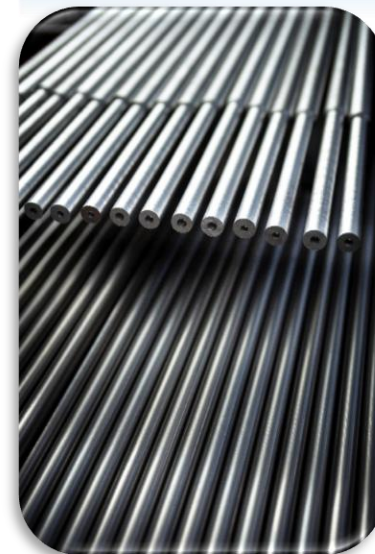
TOUT TYPE D'ALLIAGE

ACIERS
INOXYDABLES
SUPERALLIAGES
ACIERS ALLIÉS
...



NOS SECTEURS D'ACTIVITE

- Aéronautique et défense (80%)
- Nucléaire (5 %)
- Energies (10%)
- Sport Automobile (5%)





TOUT TYPE D'ALLIAGE

ACIERS
INOXYDABLES
SUPERALLIAGES
ACIERS ALLIÉS
...

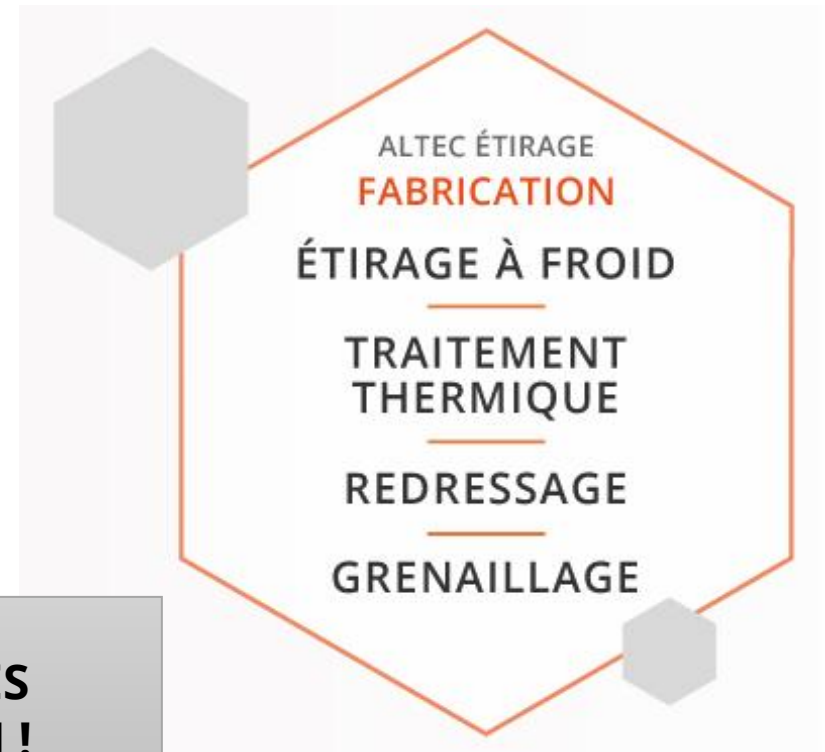


NOS METIERS

Transformateur de matière !

- Etirage à froid de barre
- Traitement thermique de barre
- Redressage de barre à façon
- *Rectification centerless*

**TOUS NOS METIERS SONT DISPONIBLES
EN FOURNITURE DIRECTE OU A FACON !**





NOS METIERS - REDRESSAGE

TOUT TYPE D'ALLIAGE

ACIERS
INOXYDABLES
SUPERALLIAGES
ACIERS ALLIÉS
...

4 procédés de dressage:



Galets
hyperbolique



Dresseuse
galets
cylindrique

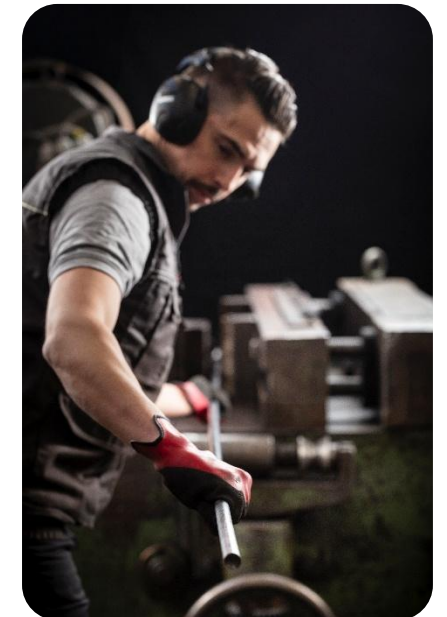


Dresseuse 3
points



Dresseuse à
cage

- Longueur jusqu'à 9,80 mètres
- Rectitude jusqu'à $< 0,3$ mm/m
- Transformer de la couronne
en barre



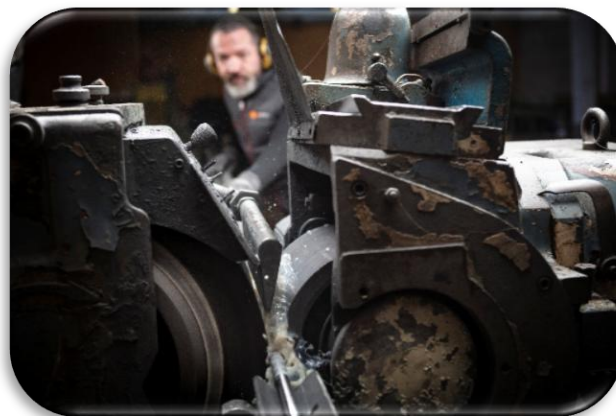
NOS METIERS – RECTIFICATION CENTERLESS

TOUT TYPE D'ALLIAGE

ACIERS
INOXYDABLES
SUPERALLIAGES
ACIERS ALLIÉS
...

Rectification CENTERLESS

- On peut rectifier d'un Ø25 à Ø2 mm
- 3 machines en Production (*Aujourd'hui*)
- Longueur des barres : 4m à 1m
- Ra < 0,4 µm Rugosité de surface



NOS CAPACITES DE PRODUCTION

- **Suivant toutes normes** (*Nous avons les ressources méthodes pour étudier*)
- **Propriétés mécaniques suivants normes ou cahiers des charges**
(*Resistance mécanique Mpa..*)
- **Classe dimensionnelle IT6 qualifié.**
- **Rectitude : 0,3 mm/m – 2 mm/m** (*Contrôle optique Keyence*)



TOUT TYPE D'ALLIAGE

ACIERS
INOXYDABLES
SUPERALLIAGES
ACIERS ALLIÉS
...



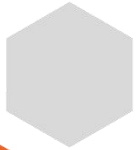
Notre PARC MACHINE

Arrivage sur 2026 !



- 3 bancs d'étirage barre à barre (forces d'étirage : 10 T, 20 T et 50 T).
- 2 rectifieuses centerless type **Bordier**, équipées de plusieurs meules adaptées aux différents matériaux (aluminium, aciers alliés, superalliages, etc.).
 - 2 machines supplémentaires seront installées et opérationnelles courant 2026.
- 3 machines de dressage :
 - dresseuse marteau 3 points,
 - dresseuse à galets,
 - dresseuse hyperbolique.
- 1 nouvelle dresseuse hyperbolique, couvrant les diamètres de Ø3 mm à Ø25 mm, dédiée aux superalliages, titanés, inox écrouis et nuances traitées.
- 1 four de recuit (mise en solution).
- 1 nouveau four de trempe, avec maîtrise des temps de transfert inférieurs à 15 secondes, → certifiés SHE.
- 1 banc de contrôle par ultrasons, permettant le contrôle 100 % des barres par défilement avec sonde.





ALLIAGES & NUANCES

TOUT TYPE D'ALLIAGE

ACIERS
INOXYDABLES
SUPERALLIAGES
ACIERS ALLIÉS
...



**Nuances stockées
en stock tournant :**

- 35NC6 SUIVANT AIR9160C
- 15CDV6 SUIVANT AIR9160C
- 30NCD16 SUIVANT AIR9160C
- EZ6NCT25 (A286) SUIVANT AIR9160C
- 35NCD16 SUIVANT AIR9160C
- 25CD4S SUIVANT AIR9160C
- 35CD4 SUIVANT AIR9160C
- Z30C13 SUIVANT AIR9160C
- 32CDV13 SUIVANT AIR9160C
- 30CD12 SUIVANT AIR9160C
- INCONNEL 718

**Approvisionnement spécifique à la
commande:**

- Aciers inoxydables
- Aciers alliés
- Superalliages
- Base Nickel & Cobalt





Nous contacter :



altecrectification
PRECISION & PERFORMANCE



04.58.00.87.80



commercial@altec-etirage.com



684 Rte de la Côté Saint-André, 38260 La Frette

